

ICS 23.060.01
J 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 19672—2005

GB/T 19672—2005

管线阀门 技术条件

Specification of pipeline valves

(ISO 14313:1999, Petroleum and natural gas industrise—Pipeline transportation systems—Pipeline valves, API 6D-2002 pipeline valves, MOD)

中华人民共和国
国家标准
管线阀门 技术条件
GB/T 19672—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 62 千字
2005年7月第一版 2005年7月第一次印刷

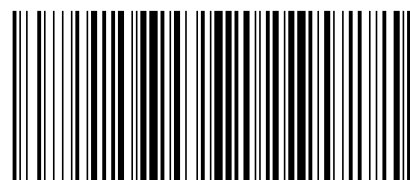
*

书号:155066·1-22928 定价 17.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 19672—2005

2005-02-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
阀门订货合同数据表

目次

工作条件	
阀门要求的标准:	_____
阀门安装的位置和要求功能:	_____
阀门的公称尺寸:	_____
最高工作压力:	_____
最高现场试验压力(见 5.2):	_____
最大压差:	_____
阀门的压力等级:	_____
最高工作温度:	_____
最低工作温度:	_____
使用介质及组分:	_____
其他的要求:排污、固体颗粒、须通过清管器等	_____
密封形式要求:阀前密封_____ 阀后密封_____ 双关双泄放_____	
介质流动方向:单向_____ 双向_____	
阀门形式和结构	
阀门的类型:闸 阀_____ 旋塞阀_____ 球 阀_____ 止回阀_____	
结构形式:	_____
要求全径圆通道? _____ 最小孔径_____	
结构长度和端部连接	
结构长度的要求:	_____
进口管:外径(OD)_____ 内径(ID)_____ 材质_____	
连接方式:法兰或焊接? _____	
法兰的要求:平面、凹面或环接? _____	
公称通径和压力等级:	_____
焊接端形状和技术要求:	_____
出口管:外径(OD)_____ 内径(ID)_____ 材质_____	
连接方式:法兰或焊接? _____	
法兰的要求:平面、凹面或环接? _____	
公称通径和压力等级:	_____
焊接端形状和技术要求:	_____
阀门的操作要求	
需要哪种操作机构(电动、液动、气动、齿轮传动等):	_____
尺寸限制或其他的说明:	_____
对于水平轴的手轮,给出阀门通道中心线到手轮中心线的距离:_____ mm	
或者,对于垂直轴的手轮,给出阀门开孔中心线到手轮轮缘中心的距离:_____ mm	
需要锁紧装置吗? _____ 何种型式_____	

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构形式和参数	2
4.1 结构形式	2
4.2 参数	8
5 订货要求	9
6 技术要求	9
6.1 压力—温度等级	9
6.2 阀门与管道连接端	10
6.3 阀门的通道	10
6.4 阀门的结构长度	10
6.5 阀门结构	20
6.6 泄压	20
6.7 旁路、泄放和放空接口	21
6.8 防阀杆脱出	21
6.9 注脂	21
6.10 螺栓	21
6.11 阀门的开度指示	21
6.12 锁紧装置	21
6.13 吊耳	21
6.14 手轮和扳手	21
6.15 驱动装置	22
6.16 驱动链	22
6.17 操作力矩	22
6.18 流量系数	22
6.19 耐火试验	22
7 材料	22
7.1 阀门壳体材料	22
7.2 连接螺栓和螺母材料	23
7.3 非金属材料	23
7.4 低温阀材料要求	23
7.5 阀门的焊接	23
7.6 硬度要求	24
8 检验规则	24
8.1 出厂检验	24
8.2 型式检验	25

9 试验方法	25
9.1 总则	25
9.2 壳体试验	26
9.3 上密封试验	26
9.4 密封试验	26
9.5 压力试验后的阀体中腔接口安装	27
9.6 防静电试验	27
9.7 转矩或推力的测定	27
10 标志	27
附录 A (资料性附录) 阀门订货合同数据表	28

a) 单向座

对上游密封的单向座,封闭阀门的两端,阀门半开,将阀体内充满试验介质,然后关闭阀门。在阀门单向座的阀门进口端施加试验压力,在中腔泄压接口处检查。

b) 双向座

在上述 a) 试验后,进行另一个座的阀门进口端的密封试验。

然后,封闭阀门两端,阀门半开,将阀体内充满试验介质,然后关闭阀门。拆除阀门两端的封闭盖,从阀门中腔泄压接口处加压并保持,检查双向座出口端密封面的泄漏。

9.4.3.5 双关双泄放阀

以下试验顺序可任意。

a) 单座试验

封闭阀门两端,阀门半开,将阀体内充满试验介质,然后关闭阀门。试验压力施加在阀门的一端并保持,拆除阀体中腔泄压接口堵塞,在泄压接口处检查泄漏。按同样方法试验另一端的泄漏。

b) 双关座试验

封闭阀门两端,阀门半开,将阀体内充满试验介质,然后关闭阀门。试验压力同时施加在阀门的两端并保持,拆除阀体中腔泄压接口堵塞,在泄压接口处检查泄漏。

9.4.3.6 止回阀

封闭止回阀的介质流向的出口端,将该端至密封面处充满试验介质,施加介质压力并保持。在阀门介质流向的进口端检查泄漏。

9.5 压力试验后的阀体中腔接口安装

所有压力试验完成后,阀门排尽试验液体。按操作规程将泄放接口处的阀门或堵塞安装。

9.6 防静电试验

选取新的干燥阀门,至少经过 5 次启闭后,用万用表进行球体、阀杆、阀体之间的电阻值测定,所测电阻应小于 10 Ω 。

9.7 转矩或推力的测定

固定阀门在工作台架上,封闭阀门从进口流向要求的一端,施加最大额定工作压力值(最大压差)或用户指定的工作压差,阀门的另一端通大气,用转矩测力扳手缓慢启闭操作阀门,测量阀门的转矩值。通过检测到的转矩值,按手轮或手柄的直径或长度计算出推力。

10 标志

10.1 在阀体的明显部位应注有:制造厂的商标标志、认证标记、阀门的公称压力(或压力级)、阀门的公称通径(或缩径标记)、阀体材料标记及炉号、阀门的流向标志(对有流向要求的阀);应在连接法兰(或接口直管部位)打印上连接法兰的标准系列号。

10.2 在铭牌上应有:制造厂的名称及商标、认证标记、阀门的公称压力(或压力级)、阀门的公称通径(或缩径标记)、最高工作压力的额定值、允许最大压差、阀体材料标记、适用温度、连接法兰的标准系列号、密封面配对材料、阀杆材料、产品编号、制造年月。

10.3 双关双泄放阀应标记:DBB。